

Space-to-sales

Amplia gama de productos vendibles

Latas en cuádruple profundidad

Botellas en doble profundidad

Elevada estandarización de los componentes comunes a toda la gama

Grupo refrigerante con elevadas prestaciones

Facilidad de mantenimiento y de carga

Diseño de gran impacto

Maximo respeto del medio ambiente



Zeta 550 está disponible en la versión Lx para instalaciones en batería con Zenith y StarFood

GAMA ZETA

Muchas ventajas, bien distribuidas.

La gama Zeta by Necta es la perfecta representación del concepto de flexibilidad. En efecto, puede distribuir una amplia gama de formatos que comprende las latas de 0,25 y 0,33 litros en cuádruple profundidad y las botellas de PET o vidrio más difundidas con un diámetro comprendido entre 62 y 73 mm de doble profundidad. Asimismo, está en condiciones de vender también los formatos que se están afirmando a nivel internacional, como las botellas PET de 20 onzas (0,6 litros) y las latas de 12 onzas (0,355 litros). En términos de variedad de elección, la gama Zeta responde perfectamente a las exigencias de las distintas ubicaciones, ofreciendo nada menos que tres modelos con distintas versiones: Zeta 450, 550 y 750. Mientras el concepto space-to-sales, o sea la diferente capacidad de cada selección en proporción a los consumos reales, es el caballo de batalla de toda la línea, junto a la elevada estandarización de los componentes, accesorios y repuestos.

FLEXIBILIDAD

Aparte de la posibilidad de tener tres sistemas diferentes de distribución (serpentines, columnas individuales y columnas dobles), la gama Zeta está proyectada de manera de simplificar las operaciones de regulación y asegurar la total racionalización de los kits y accesorios. En efecto, las columnas dobles e individuales prevén un único mecanismo de desenganche.

MÁXIMA SEGURIDAD

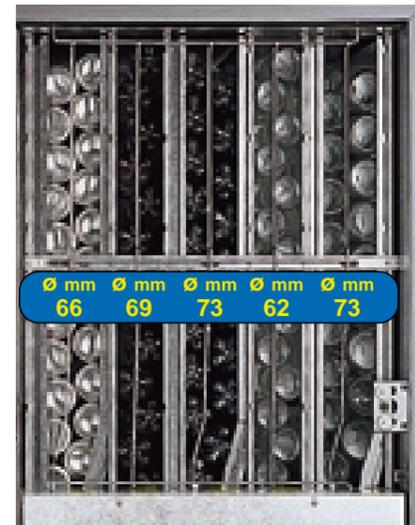
Los distribuidores de la gama Zeta ofrecen una resistencia muy eficaz contra intentos de robo y son adecuados para contrarrestar al vandalismo. La botonera de aluminio fundido a presión, el área de recogida de producto con anti-robo y el blindaje del mueble lo convierten prácticamente en "inexpugnable".

DISEÑO

Gran atención se le ha brindado al diseño de la puerta: la forma redondeada y el amplia superficie retroiluminada dedicada a la parte gráfica para atraer al cliente son características peculiares de los modelos de la gama Zeta. Además, el diseño especial de la puerta permite la sustitución del panel de lexán en un tiempo muy breve: una clara ventaja para promover, a través del cambio de panel, nuevas bebidas y campañas estacionales o, de ser el caso, para realizar personalizaciones publicitarias.

CARGA, INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO SIMPLIFICADOS

La facilidad de acceso a las columnas, la configuración de los serpentines, el plano de apoyo para botellas y latas convierten en extremadamente fáciles y ergonómicas las operaciones de carga. La facilidad de desmontaje de la puerta permite la instalación inclusive en lugares de paso angostos (inferiores a 800 mm). La unidad refrigerante de nueva concepción, provista de un condensador de un solo rango con amplia superficie de intercambio y con malla ancha, permite un incremento notable de las prestaciones del grupo refrigerante (mayor duración y más alta eficiencia) e impide molestos y frecuentes problemas relativos a las operaciones de limpieza.



Ejemplo de los distintos productos vendibles con un amplio intervalo de diámetro (latas y botellas PET o vidrio con un diámetro comprendido entre 62 y 73 mm)



Operaciones de carga simples y rápidas



Grupo refrigerante con elevadas prestaciones



GAMA ZETA



TECNOLOGÍA Y RESPETO DEL MEDIO AMBIENTE

También la gama Zeta representa de manera clara el compromiso de Necta para el respeto del medio ambiente. El empleo del gas R 134a para el aislamiento del mueble y para la unidad refrigerante garantiza la tutela de la capa de ozono. La reducción de los consumos energéticos está asegurada por las especiales características del nuevo grupo refrigerante y por el hecho que, cuando se efectúan operaciones de mantenimiento o de programación, la contrapuerta no se abra de modo solidario con la apertura de la puerta, impidiendo así una inútil dispersión de frío. Asimismo, la fabricación del mueble asegura un eficaz aislamiento. La calidad y la seguridad eléctrica de los distribuidores de la gama Zeta han sido aprobadas por el ente IMQ, además son conformes a las directivas CEE 89/392, 89/336 y 73/23 aparte de los estándares para el respeto de los incapaces.



Contrapuerta cerrada sobre el mueble durante las operaciones de mantenimiento y programación

ELECTRONICA

- Doble protocolo EXECUTIVE - MDB/ICP
- Presentación del total de selecciones en el display durante el cierre de la puerta
- Programación a través de botonera
- Setup automático con software Necta para PSION y Superprogrammer Necta
- Extracción de datos mediante la interfaz RS 232 o kit de interfaz IRDA
- Control remoto mediante tecnología GSM, en batería y modalidad slave, con distribuidores provistos de electrónica 16 bit (Zenith, Astro, StarFood, etc.)

SISTEMAS DE PAGO

Lector de billetes, sistemas cashless y monederos de cambio/validadores que se pueden instalar fácil e inclusive simultáneamente.

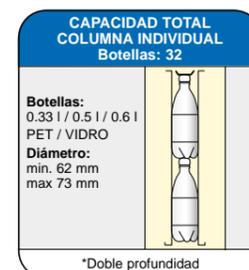
ACCESORIOS

- Kits de regulación para la distribución de productos de distinto diámetro
- Placas para la aplicación de los más difundidos sistemas de pago
- Kit de cierre de seguridad para caja de monedas
- Kit de extracción de datos infrarrojo
- Kit de movimiento con transpaleta
- Kit de fijación a la pared y al piso
- Kit de ruedas
- Kit de interfaz RS 232
- Kit de cerradura programable
- Kit para protección externa IP 21 (Zeta 750)

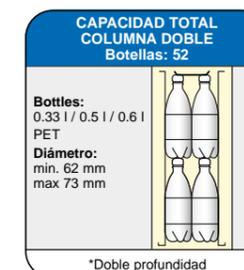
CARACTERISTICAS TECNICAS

MODELOS	ZETA 450/5	ZETA 450/7	ZETA 550/6	ZETA 550/9	ZETA 750/9
No. selecciones	5	7	6	9	9
Configuraciones*	3D+2I	3D+4T	4D+2I	3D+2I+4T	4D+5I
Dimensiones mm (AxAxP)	1830x720x910		1830x850x910	1830x1115x910	
Profundidad sin puerta	745		745	745	
Peso kg	290 aprox.		330 aprox.	400 aprox.	
Capacidad total					
Latas	440	394	544	522	736
Botellas	220	156	272	220	368
		(+82 latas)		(+82 latas)	
Capacidad de cada módulo	ver las siguientes tablas		ver las siguientes tablas		ver las siguientes tablas
Tensión de alimentación	230 V		230 V		230 V
Frecuencia	50 Hz		50 Hz		50 Hz
Potencia nominal	750 W		750 W		800 W
Capacidad refrigerante	550 W		550 W		550 W
Consumo eléctrico promedio					
En espera, 24 horas	5 kWh		5.7 kWh		6.5 kWh

*T=Tobogáns D=Columnas doble I=Columnas individuales



*Botellas a doble profundidad que su altura máxima sea inferior a 246 mm



*Botellas a doble profundidad que su altura máxima sea inferior a 246 mm

